
台式一体气动打标机

操 作 手 册

安装、使用产品前 请阅读使用说明

产品介绍：

(1)、可连接或控制各种夹具，可以与其它自动控制装置连接。

- (2)、在计算机的控制下，打印过程自动进行，打印的标记规范、美观。
- (3)、打印针 冲击频率高，打印速度快，能满足大批量的生产需要。
- (4)、打印针的作用力大，打印深度可达 2mm，能满足各种深度的要求。
- (5)、性能稳定,安全可靠,操作简单,维护方便。

【注】 ①单位时间内打印的字符数量取决于字符的大小和笔画的复杂程度。②打印深度取决于工件材质，打标针离工件表面的距离，气压，打印速度。③打印出字符线条宽度和针尖有关，打印针尖越尖，线条越窄。④打印线条的连续性与打印速度有关，打印速度越快，线条连续性越差。

基本原理：

打印内容输入计算机，计算机通过中央控制器控制打印针在 X-Y 二维平面内按一定的轨迹移动，同时打印针在压缩空气作用下以每秒 200 次的频率往复运动，从而在工件上打印出美观的字符和图形。其打印方式为寻迹式打印。

气动打标机产品性能

- (1)、打印内容：中英文字符、阿拉伯数字、特殊字符、图形等。
- (2)、可进行固定字符、流水号、VIN、时间、日期及二维码标记。
- (3)、打印内容自动存储，可查询、统计、打印报表。
- (4)、可对硬度不大于 HRC60 的各种材质进行标记打印。

设备参数：

- (1)、打印深度：0.02-1mm（视材质而定）
- (2)、打印速度：每秒 3—5 个字符（视字体大小而定）
- (3)、打印范围：平 面：140×80mm²、圆柱侧面：Φ10—Φ120
- (4)、电 源：AC220V ±10%，50Hz
- (5)、压缩空气：0.3—0.7Mpa
- (6)、耗 气 量：3L/S
- (7)、功 耗：300W
- (8)、温 度：1—40℃
- (9)、相对湿度：<90%
- (10)、整机重量：约 50Kg

设备安装调试

一、部件检查：

当收到机器后检查一下部件是否齐全：

（请按照装箱单验收）

如图所示，1 是控制器部分，2 是打标机部分，3 是 19 芯航插线缆



打标机整机

19 芯航插线

二、设备连接

1，控制器部分连线如图：



A：连接 19 芯航插线缆

B：连接到调压阀的出气端

2，调压阀部分连接如图：

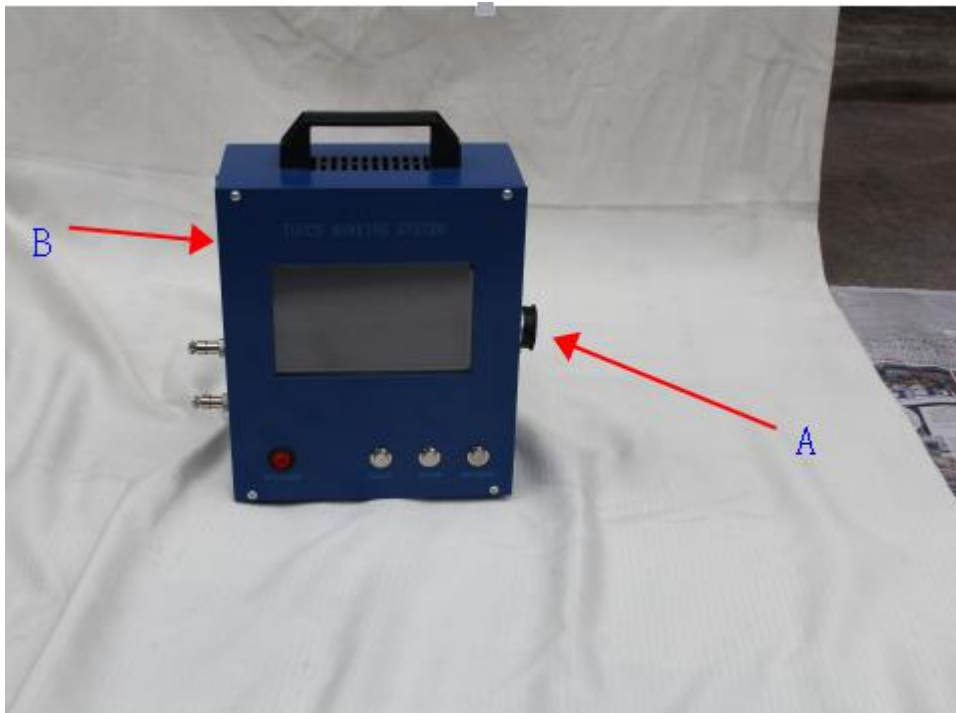


A: 进气端

B: 出气端

调压阀建议使用气压 0.4-0.5mpa

3, 控制器部分连接如图:



A: 19 芯航插线接口

B: 控制器电源线接口（需接地线，否则长期使用会对显示屏造成伤害）

三、机器使用

- 1, 打开控制器上的红色电源按钮，设置编辑需要打印的内容。（具体操作请参照 7 寸屏操作说明）。
- 2, 编辑好内容后将机器部分放置到目标件上，按下机头左侧的电磁铁开关固定好位置。然后在控制器上点击对针位置，观察机器部分针的位置是否恰当，通过移动屏幕上内容的位置来调节针的位置。调整好后再按下打印按钮预览针的打印轨迹。
- 3, 位置确定后打开控制器上的气源开关，按下打印开关即可正常工作。
- 4, 打印完毕可以在控制器上对编辑内容进行保存，再次使用调出文件即可。